

PECC1

1

2

3

4

5

6

7

8

A

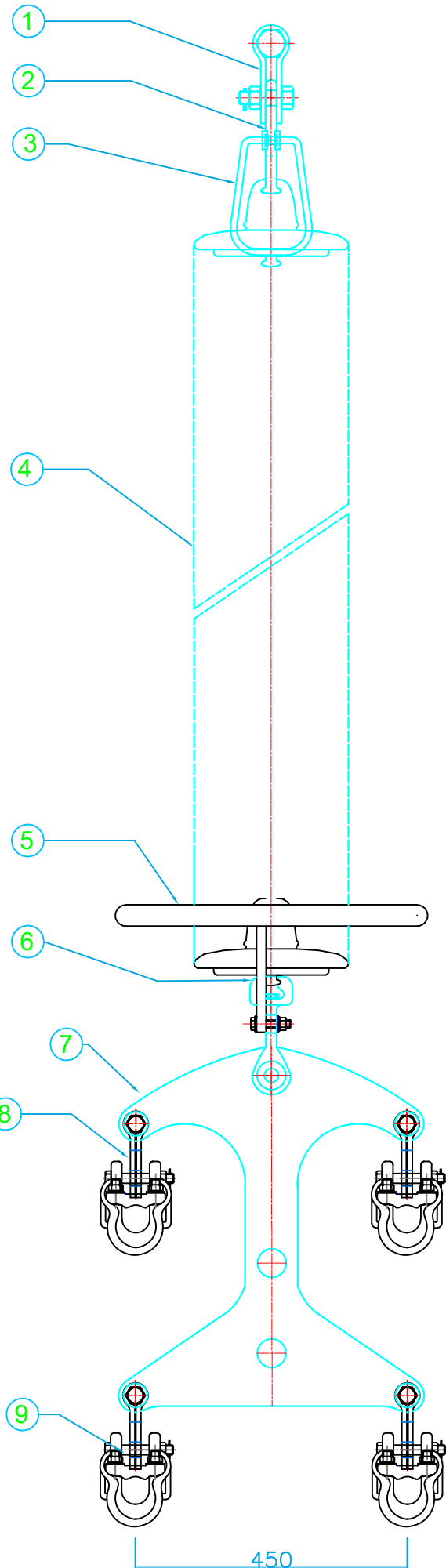
B

C

D

E

F



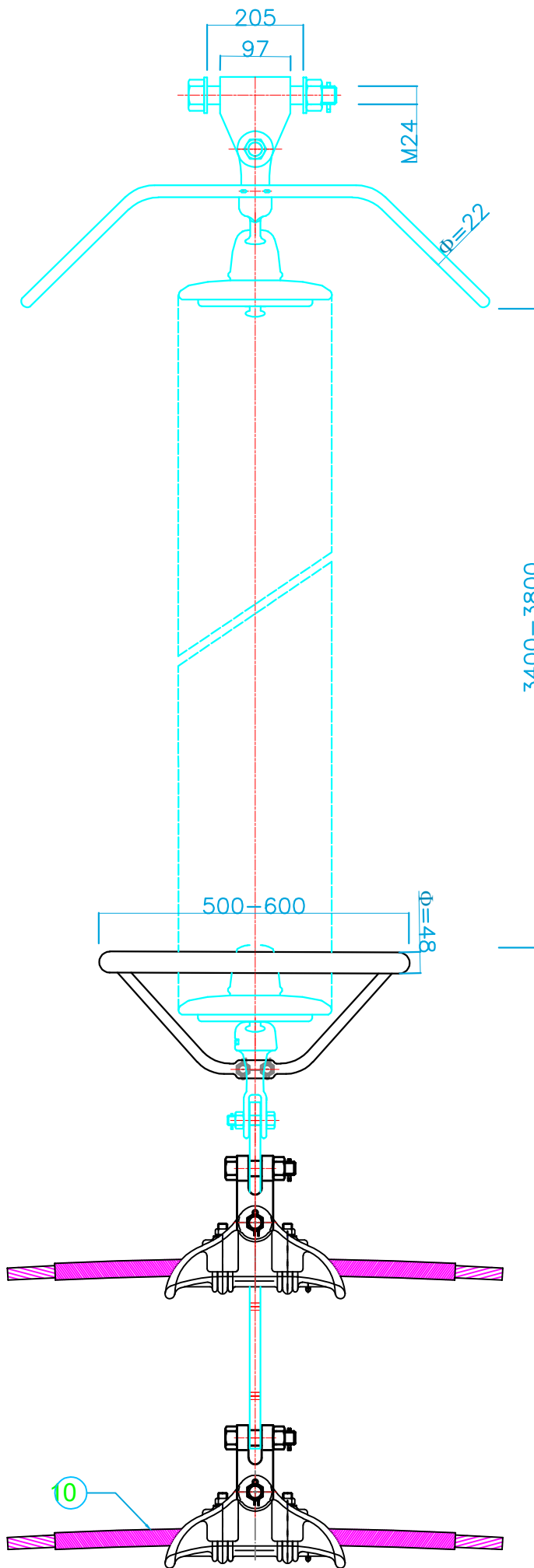
24x170=4080

5140

145  
80  
75  
110

450

450



3400-3800

BẢNG KÊ CẤU KIỆN

STT	Tên chi tiết	Tải trọng phá hoại (kN)	Đơn vị	Số lượng	Ghi chú
1	Cụm bắt chuỗi	210	Cái	1	Sử dụng lại
2	Vòng treo đầu tròn	210	Cái	1	Sử dụng lại
3	Sừng phóng điện	-	Cái	1	Mua mới
4	Cách điện U160BLP	160	Bát	24	Chiều dài đường rò ≥ 525mm
5	Vòng phóng điện	-	Cái	1	Mua mới
6	Mắt nối kép	230	Cái	1	Sử dụng lại
7	Khánh	210	Cái	1	Sử dụng lại
8	Mắt nối chuyển hướng	230	Cái	4	Sử dụng lại
9	Khoá đỡ dây dẫn	125	Cái	4	Sử dụng lại
10	Amorods	-	Cái	4	Sử dụng lại

## GHI CHÚ/NOTE:

- Phụ kiện và cách điện sẽ được chuẩn xác lại khi có nhà thầu cung cấp thiết bị.
- Đơn vị kích thước trong bản vẽ là mm.

5

4

3

2

1

TT/No. NGÀY/DATE ÁN BẢN/ISSUE VERSION

CHỦ ĐẦU TƯ/OWNER:

**TỔNG CÔNG TY**  
**TRUYỀN TẢI ĐIỆN QUỐC GIA**  
**NATIONAL POWER TRANSMISSION CORPORATION**

ĐẠI DIỆN CHỦ ĐẦU TƯ/  
OWNER'S REPRESENTATIVE:

**CÔNG TY TRUYỀN TẢI ĐIỆN 1**  
**POWER TRANSMISSION COMPANY N01**

TƯ VẤN THIẾT KẾ/ DESIGN CONSULTANT:



EVN PECC1

**CÔNG TY CỔ PHẦN**  
**TƯ VẤN XÂY DỰNG ĐIỆN 1**

DỰ ÁN/PROJECT:

**ĐƯỜNG DÂY 500KV**  
**SƠN LA - LAI CHÂU**

HẠNG MỤC/NO ITEM:

**PHẦN ĐIỆN**

P. Giám đốc  
Deputy Director  
**Hoàng Hữu Thắng**

CNTK/Design Manager  
**Nguyễn Kim Cương**

CTTK/Design Leader  
**Nguyễn Thanh Sơn**

Kiểm soát/Check by  
**Trần Minh Đức**

Thiết kế/Designer  
**Nguyễn Thanh Sơn**

TÊN BẢN VẼ/ DRAWING NAME:

**SƠ ĐỒ LẮP CHUỖI**  
**ĐỖ DD-16**

GIAI ĐOẠN / STAGE

TKBVT

NGÀY X.B / ISSUE DATE

05-2024

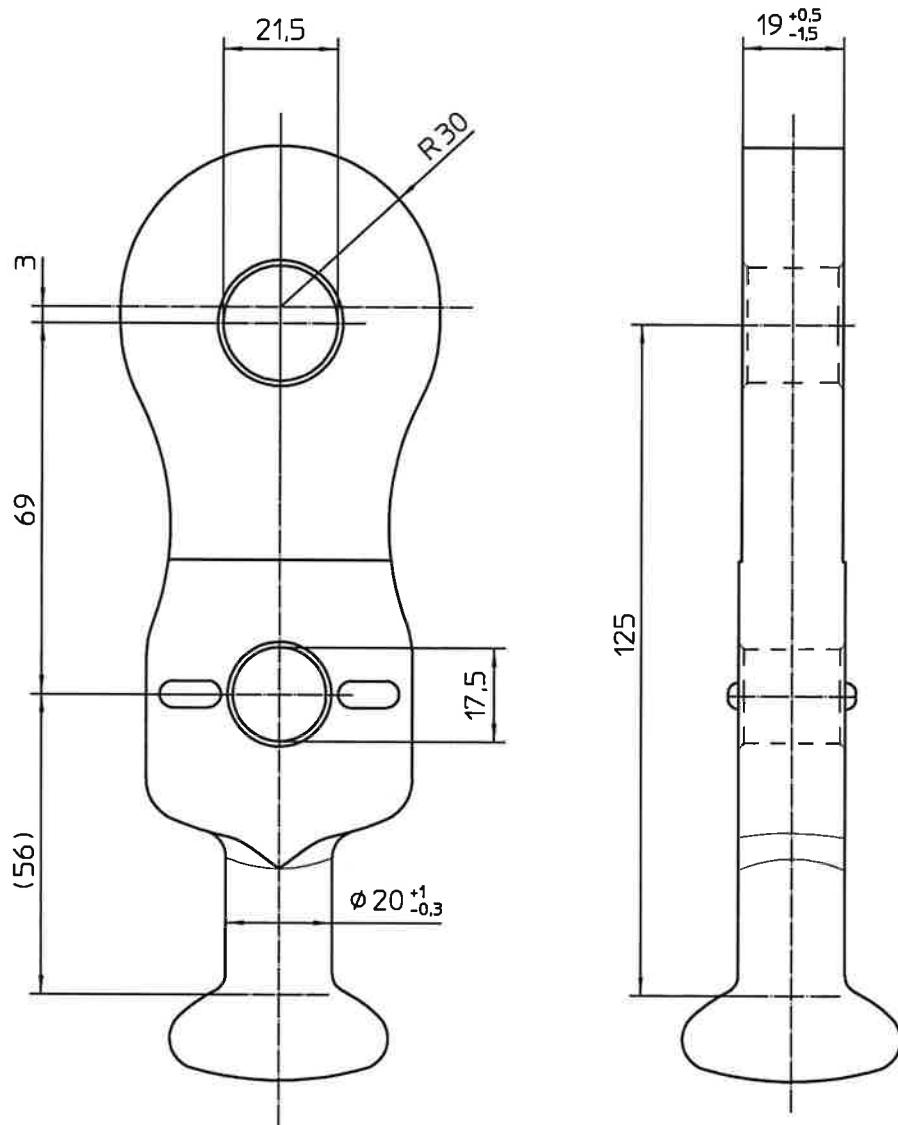
TỶ LỆ / SCALE

TỜ / SHEET

SỐ HIỆU/DRAWING NO:

TTCĐ.SL-LC.02

**FINAL**



#### Material:

Steel, drop forged

- hot dip galvanized acc. to EN ISO 1461
- Tensile strength 700 - 820 N/mm<sup>2</sup>
- Elongation minimum 16%
- Ball coupling size acc. to IEC 120/20

#### Tolerances:

Dimension without specified tolerances up to 35mm  $\pm 0,7$ mm and over 35mm  $\pm 2\%$ .

#### Werkstoff:


Stahl, geschmiedet

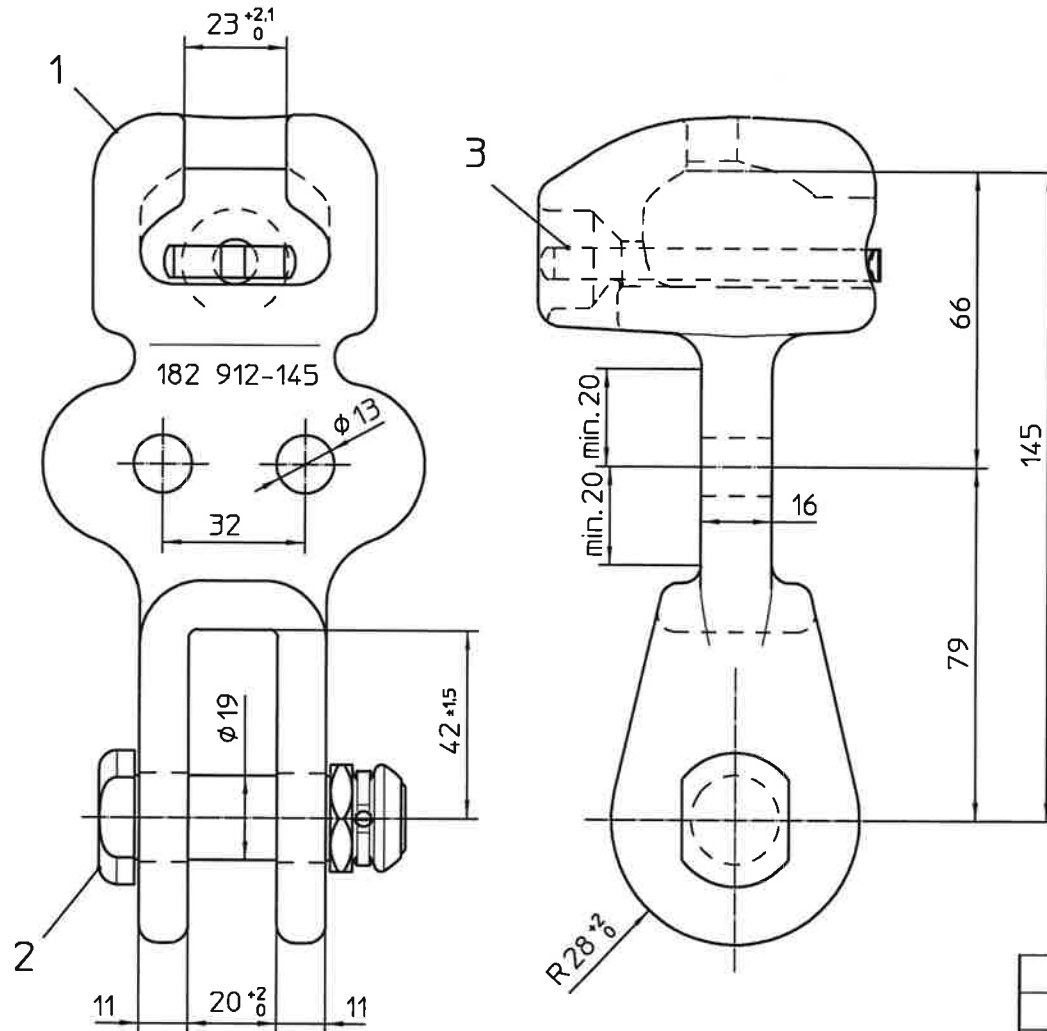
- Feuerverzinkt nach EN ISO 1461
- Zugfestigkeit 700 - 820 N/mm<sup>2</sup>
- Bruchdehnung minimum 16%
- Kloppelemasse nach IEC 120/20

#### Toleranzen:

Masse ohne Toleranzangaben bis 35mm  $\pm 0,7$ mm und über 35mm  $\pm 2\%$ .

Specified minimum failing load	$I_{thN}$	Mass (approx.)
Spezifizierte mindest Bruchlast		Gewicht (zirka)
210 kN	40 kA/1sec	1.05 kg

Ball Eye - Straight  Klöppelöse - Gerade	Massstab Scale	Gezeichnet Designed	18.02.03	mah
	NTS	Geändert Changed	09.12.03	dab
	Gewicht/Mass Weight	Geprüft Checked	06.05.13	elh
	kg Suchbegriff _____			
	Ersatz für/Substitute for		Änd.-Nr. Modification	E4238
				Index 02
PFISTERER SEFAG AG CH-6102 Malters	Blatt Nr. Page No.	182 906-142		
	1			



### Material:

Steel, drop forged

- hot dip galvanized acc. to EN ISO 1461
- Tensile strength 700 - 820 N/mm<sup>2</sup>
- Elongation minimum 16%
- Socket coupling size acc. to IEC 120/20

### Tolerances:

Dimension without specified tolerances up to 35mm ±0,7mm and over 35mm ±2%.

**FINAL**

### Werkstoff:

Stahl, geschmiedet

- Feuerverzinkt nach EN ISO 1461
- Zugfestigkeit 700 - 820 N/mm<sup>2</sup>
- Bruchdehnung minimum 16%
- Pfannenmasse nach IEC 120/20

### Toleranzen:

Masse ohne Toleranzangaben bis 35mm ±0,7mm und über 35mm ±2%.

Specified minimum failing load	I <sub>thN</sub>	Mass (approx.)
Spezifizierte mindest Bruchlast		Gewicht (zirka)
230 kN	40 kA/1sec	2.184 kg

1	Cotter Pin	3	stainless st			
1	Bolt Set Ø19 x 44	2	d.f.s.	h.d.g.		
1	Socket Clevis	1	d.f.s.	h.d.g.		
Stück Quantity	Gegenstand Specification	Pos. Item	Material Material	Oberfläche Surface	Mod.-oder Art.Nr. Mod.-or Art.No.	Bemerkungen Notes
Socket Clevis - Twisted				Masstab Scale	Gezeichnet Designed	26.04.05
				NTS	Geändert Changed	26.07.13
				Gewicht/Weight	Geprüft Checked	30.07.13
				kg	Suchbegriff	
Ersatz für/Substitute for US 701089				Änd.-Nr. Modification	A12652	
PFISTERER SEFAG AG CH-6102 Malters				Blatt Nr. Page No.	1	Index 04
				182 912-145		